

Special Processes Qualification Report

Nom du Fournisseur <i>Supplier</i>	SPARK USINAGE	Code fournisseur <i>Supplier number</i>	MDM530002		
Adresse <i>Address</i>	253, rue de Sarrière 64121 SERRES-CASTET				
Activité Fournisseur <i>Supplier Activities</i>	Usinage non-conventionnel				
Contact fournisseur <i>Supplier contact</i>	Nom Marc Nanini <i>Name</i>	Fonction Directeur <i>Title</i>			
	Adresse email nanini.m@spark-usinage.fr <i>E-mail address</i>				
Nature Audit <i>Audit Purpose</i>	Sur site <i>On-site audit</i>	<input type="checkbox"/>	Sur Dossier(DQ) <i>On DQ</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	Date :
	Evaluation <i>Evaluation</i>	<input type="checkbox"/>	Qualification initiale <i>Approval</i>	<input type="checkbox"/>	Surveillance <i>Follow up</i>
	Autre* <input type="checkbox"/> <i>Other</i>				
Thème Audit <i>Scope of Audit</i>	*Si Autre préciser : <i>If other detail :</i> Usinager pazr électroérosion				

Equipe audit & audités / Audit staff & auditees				
Fonction <i>Title</i>	Nom <i>Name</i>	Safran	Fournisseur <i>Supplier</i>	Catégorie de l'auditeur Safran ⁽¹⁾ <i>Safran auditor level</i> ⁽¹⁾
Auditeur	Gilles VIGNALOU	SL Systems		Société
Directeur	Marc NANINI		Spark Usinage	

(1) Support Nadcap, Safran, société, en formation / Nadcap support, Safran, company, in progress


Procédés et n°PS <i>Process and PS No.</i>	Identification des installations <i>Facility identification</i>	Référentiel Technique <i>Technical specifications</i>	Accréditation NADCAP ⁽²⁾ <i>Nadcap accreditation</i> ⁽²⁾	Décision ⁽³⁾ <i>Decision</i> ⁽³⁾	Référence du paragraphe ⁽⁴⁾ <i>Paragraph reference</i> ⁽⁴⁾
14.3.3	Voir DQ-3200	ITF 40-542-01MD ITC 40-542-01MD	N/a	Qualifié	/

(1) : A = Accrédité, E = Engagé, R = Refusé / A=Accredited, E=Engaged, R=Refused

(2) : Qualifié, Refusé, Suspendu, Qualifié provisoirement, Qualifié avec restriction(s), Autorisé avec surveillance / Qualified, Failed, temporary qualified, qualification with technical restriction(s), authorized with enhanced monitoring

(3) : Si Qualifié avec restriction(s) ou Autorisé avec surveillance / If qualified technical with restriction(s) or authorized with enhanced monitoring

Bilan des écarts et recommandations (Voir statut des écarts page 3) <i>Deviations and preventives balance (See deviations status page 3)</i>		
Majeur(s) : 0 <i>Major</i>	Mineur(s) : 0 <i>Minor</i>	Recommandations : 0 <i>Recommendations</i>

Fournisseur <i>Supplier</i>			Représentant Safran <i>Safran representative</i>		
Date :	Nom :	Visa :	Date :	Nom :	Visa :
06/01/27	M. NANINI		06/01/2017	G. VIGNALOU	

Special Processes Qualification Report

Spécification(s) de l'audit / Audit Specification	
Référentiels techniques Safran <i>Safran Technical Specification</i>	/
Autres référentiels <i>Other specification</i>	/

Produits étudiés pendant l'audit <i>Product aim of the audit</i>
/

Points Forts <i>Positive points</i>	Points Faibles <i>Weak points</i>
/	/

Observations éventuelles Fournisseurs <i>Supplier Remarks</i>
/
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content;"> Supplier Signature (si observations /if remarks only) </div>

Motivation de la décision <i>Roots of the decision</i>
<p>Dossier de qualification –DQ-3200) constitué. Pas d'écart identifié / spécifications applicables.</p>
Pièces Jointes / Attachments :

Société Safran émettrice : SL Systems (LG)
Issuing Safran company

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

SPARK USINAGE


253, rue de Sarrière
 64121 SERRES-CASTET (FRANCE)

Pour les procédés spéciaux suivant, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes refer to next page for scope definition

Safran Process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
14.3.3	Usinage par électroérosion / EDM	ITF 40-542-01MD ITC 40-542-01MD	QUALIFIE	S/o	SANS LIMITATION

N° de rapport Report No.	Observations Remarks
RQPS KLL 7/006 du 06/01/2017	DQ-3200 établi le 30/03/2016

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication de la liste des procédés spéciaux qualifiés sur le site (AIRCOLLAB : www.boostaerospace.com/aircollab/ / L'activation des accès fournisseurs à ce site se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list on website (AIRCOLLAB: www.boostaerospace.com/aircollab/). The activations of suppliers access to the website will be done upon request to this following email address: saf.admin-gps@safran.fr

Auditeur/Responsable de la Qualification Auditor/Qualification Leader		
Date :	Name :	Signature :
06/01/2017	Gilles VIGNALOU	

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux
Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>
Machine AGIE CHARMILLES ROBOFORM 35 S/N 0-5369/640302	Descriptif des machines selon DQ-3200	Tous matériaux métalliques (conformément à l'ITF 40-542-01MD)	EDM Enfonçage	S/o
Machine AGIE CHARMILLES ROBOFIL C200 S/N 20827			EDM Découpage fil	
Machine AGIE CHARMILLES ROBOFIL 4020 SI S/N 173540			EDM Découpage fil	
Machine AGIE CHARMILLES ROBOFORM 2400 S/N 125254			EDM Enfonçage	
Machine AGIE CHARMILLES ROBOFORM 55 S/N 665084			EDM Enfonçage	